

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych

Nr S / 21 / 2023

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem
KABE THERM EPS IZOFLEX

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
KABE THERM EPS IZOFLEX

Składniki zestawu:

Sposób mocowania: system klejony całkowicie:

- Wyrób do izolacji cieplnej: płyty styropianowe EPS według PN-EN 13163
- Zaprawy klejące do mocowania płyt EPS do podłoża (stosowane zamiennie): KOMBI S; KOMBI
- Klej poliuretanowy do przyklejania płyt styropianowych (stosowany zamiennie z zaprawami klejącymi):
KOMBI RAPID

Sposób mocowania: system klejony z dodatkowym mocowaniem mechanicznym:

- Wyrób do izolacji cieplnej: płyty styropianowe EPS według PN-EN 13163
- Zaprawy klejące do mocowania płyt EPS do podłoża (stosowane zamiennie): KOMBI S; KOMBI
- Klej poliuretanowy do przyklejania płyt styropianowych (stosowany zamiennie z zaprawami klejącymi):
KOMBI RAPID
- Łączniki mechaniczne: dopuszczone do stosowania w systemach ociepleń ETICS na podstawie stosownych dokumentów (ETA, KOT)

Warstwa wierzchnia (stosowana w każdym sposobie mocowania):

- Zaprawa klejąca do wykonywania warstwy zbrojonej: KOMBI
- Siatki z włókna szklanego (stosowane zamiennie): KABE 145; KABE AG 145; KABE V 145;
KABE 150 / KABE AVANT 150; KABE 160; KABE AG 160; KABE 165 / KABE AVANT 165; KABE 335;
KABE MT 145; KABE MT 155; KABE MT 165; KABE MT 170.
- Środki gruntujące: IZOFLEX – Grunt; PERMURO GT
- Klej do przyklejania płytek elewacyjnych: Izoflex - SK
- Płytki/Okładziny elewacyjne: Izoflex; izoflex - Lamell

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Zestaw wyrobów KABE THERM EPS IZOFLEX przeznaczony jest do stosowania, jako zewnętrzna izolacja cieplna ścian budynków. Ściany mogą być wykonane z drobnowymiarowych elementów murowych (cegły, bloczki, kamień, itp.) lub z betonu (monolitycznego lub elementów prefabrykowanych).

Zestaw wyrobów KABE THERM EPS IZOFLEX może być stosowany zarówno na nowych ścianach pionowych, jak i użytkowanych, bez istniejącego ocieplenia.

Płytki elewacyjne należy mocować poprzez dociśnięcie do świeżo nałożonej warstwy kleju do przyklejania płytek, zachowując spoiny o szerokości $10 \div 12$ mm. Grubość warstwy kleju pod płytką i w spoinie powinna wynosić 2 mm. Po dociśnięciu płytek należy wyrównać pozostały klej w spoinie.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
FARBY KABE POLSKA Sp. z o.o. ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
Miejsce produkcji:
FARBY KABE POLSKA Sp. z o.o.
ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
Wola Batorska 457, 32-007 Zabierzów Bocheński
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:
Nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System 2+
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma wyrobu:
Nie dotyczy
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:
Nie dotyczy
7b. Krajowa ocena techniczna:
ICiMB-KOT-2023/0186 wydanie 1
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Dział Certyfikacji i Normalizacji, AC 008, Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 008-UWB-251

8. Deklarowane właściwości użytkowe :

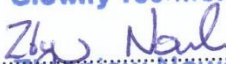
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Stopień rozprzestrzeniania ognia, klasyfikacja	NRO	
Wodochłonność warstwy zbrojonej po 1 godzinie, kg/m ²	< 0,5	
Wodochłonność warstwy wierzchniej po 1 godzinie, kg/m ²	< 0,5	
Wodochłonność warstwy zbrojonej po 24 godzinach, kg/m ²	< 0,5	
Wodochłonność warstwy wierzchniej po 24 godzinach, kg/m ²	≤ 0,5	
Odporność na uderzenie, kategoria	I	
Opór dyfuzyjny względny, m	≤ 1,0	
Mrozoodporność warstwy wierzchniej, zniszczenia typu: rysy, wykruszenia, odspojenia, spęcherzenia	brak zniszczeń	
Przyczepność zaprawy klejącej do betonu, MPa		
w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,25	
KOMBI S po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	≥ 0,08	
po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,25	
KOMBI w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,25	
po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	≥ 0,08	
po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,25	
Przyczepność zaprawy klejącej do styropianu (EPS), MPa		
w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
KOMBI S po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	≥ 0,03	
po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,08	
KOMBI w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	≥ 0,03	
po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,08	
Przyczepność zaprawy klejącej do wykonywania warstwy zbrojonej do styropianu (EPS), MPa		
w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia	≥ 0,03	
po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,08	
Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu (EPS), MPa		
w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08	
po starzeniu	≥ 0,08	
po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08	
Opór cieplny i współczynnik przenikania ciepła	Współczynnik przenikania ciepła przegrody pokrytej ociepleniem jest obliczany według normy PN-EN ISO 6946:2017-10	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Zbigniew Nowak, Główny Technolog
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Katowice, 26.04.2023
(miejsce i data wydania)

FARBY KABE POLSKA Sp. z o.o.
Główny Technolog

.....
Zbigniew Nowak
imię i nazwisko, podpis