

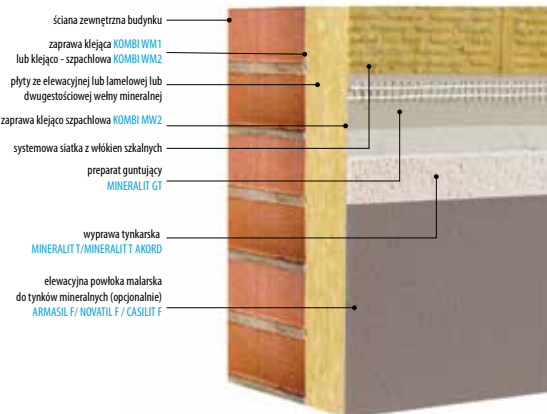
OPARTE NA WĘLNIE MINERALNEJ

KABE THERM IN MW



System ocieplania ścian wewnętrznych budynków mineralną zewnętrzną wyprawą tynkarską (z opcjonalną powłoką malarską)

BUDOWA SYSTEMU



GŁÓWNE ZALETY

- Niepalne składniki systemu
- Redukcja kosztów ogrzewania budynku
- Poprawa mikroklimatu wewnątrz
- Wysoka estetyka wierzchniej warstwy
- Swobodne oddawanie wilgoci
- Zapobieganie kondensacji pary wodnej wewnątrz przegrody
- Spowolnienie procesu zabrudzenia

DANE TECHNICZNE

Rodzaj warstwy termoizolacyjnej: Płyty ze zwykłej, lamelowej lub dwugęstościowej wełny mineralnej o kodach wg ETA 16/0079 ;
Grubość warstwy termoizolacyjnej: od 80 mm do 250 mm dla płyt z dwugęstościowej wełny mineralnej i od 50 mm do 250 mm dla płyt zwykłej i z lamelowej wełny mineralnej;
Sposób mocowania termoizolacji: klejenie i mocowanie mechaniczne;
Zastosowanie łączników mechanicznych: wymagane (określone w projekcie technicznym);
Tkanina zbrojąca: systemowa siatka z włókien szklanych;
Reakcja na ogień: klasa A1 - system z tynkami mineralnymi (**MINERALIT T**, **MINERALIT AKORD**), opcjonalnie malowany farbą **NOVALIT F**, pozostałe systemy klasa - A2-s1,d0
Kolory tynków mineralnych: biały lub bazowy (przeznaczony do malowania);

Kolory farb silikonowych, polikrzemianowych i krzemianowych : naturalna biel i kolory z wzornika KABE, NCS lub wg dostarczonego wzoru (możliwe do uzyskania przy użyciu pigmentów nieorganicznych);
Faktury: pełna, drapana/mieszana;
Grubości ziarna: 1,5 mm; 2,0 mm; 3,0 mm (tynki natryskowe **MINERALIT AKORD** – tylko o gr. 1,5 mm),
Względny opór dyfuzyjny warstwy zewnętrznej: ≤0,3 m;
Odporność na uderzenie układu: kat. II lub kat III (w zależności od rodzaju wełny mineralnej i wyprawy tynkarskiej)
Przyćność zaprawy klejącej do podłoża: ≥0,25 MPa;
Przyćność warstwy wierzchniej do płyt z wełny mineralnej: ≥0,08 MPa;

ZASTOSOWANIE

System ociepleń **KABE THERM IN MW** znajduje zastosowanie przede wszystkim w obiektach wymagających wysokiej ochrony przeciw pożarowej i paroprzepuszczalności oraz ochrony uszkodzeniami mechanicznymi. Stosowany jest w budownictwie mieszkaniowym jedno- i wielorodzinnym, użyteczności publicznej i przemysłowym, w obiektach już istniejących, jak i nowo wznoszonych. Do jego wykonania można stosować płyty z wełny zwykłej, elewacyjnej (o zaburzonem układzie włókien), lamelowej (o uporządkowanym układzie włókien) i dwugęstościowej. System **KABE THERM IN MW** może być stosowany na wszelkich typowych podłożach mineralnych (jak np.: beton, beton komórkowy, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz na ścianach surowych wykonanych z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych lub silikatowych), jak i na podłożach pokrytych dobrze przylegającą powłoką farby elewacyjnej lub tynku cienkowarstwowego. Szczególnie jest polecany do stosowania na budynkach ze ścianami wykonanymi z materiałów o strukturze porowatej (jak np.: beton komórkowy, żużłobeton, cegła poryzowana). Warstwę zewnętrzną systemu **KABE THERM IN MW** może stanowić: mineralna wyprawa tynkarska **MINERALIT T**, dostępna w szerokiej palecie faktur i grubości ziarna. Wierzchnia warstwa może być malowana farbami silikonowymi **ARMASIL F** lub polikrzemianowymi **NOVALIT F** lub krzemianowymi **CASILIT F**.

Rodzaj warstwy	Nazwa i opis produktu	Średnie zużycie
WARSTWA KLEJĄCA	Zaprawa klejąca KOMBI WM1 lub klejąco-szpachlowa KOMBI WM2 – do przyklejania izolacyjnych płyt z wełny mineralnej do podłoża	ok. 5,0 kg/m ² ok. 5,5 kg/m ² w przypadku zastosowania płyt z lamelowej wełny mineralnej
WARSTWA TERMOIZOLACYJNA	Płyty ze zwykłej, lamelowej lub dwugęstościowej wełny mineralnej	1,0÷1,10 m ² /m ² ocieplenia
	Łączniki mechaniczne (wg ETA) – kołki do mocowania warstwy termoizolacyjnej do podłoża	rodzaj, ilość i rozmieszczenie wg projektu technicznego

Producent udziela gwarancji tylko w przypadku zastosowania kompletnego systemu zgodnie z „Kartą gwarancyjną systemów ociepleń”.

OPARTE NA WEŁNIE MINERALNEJ

Rodzaj warstwy	Nazwa i opis produktu	Średnie zużycie
WARSTWA ZBROJONA	Zaprawa klejąco-szpachlowa KOMBI WM2 – do wykonania warstwy zbrojonej	ok. 5,0 kg/m ²
	Systemowa siatka z włókien szklanych: KABE 145, KABE 165, KABE 175 – impregnowana przeciwalkalicznie siatka, całą powierzchnią zatopiona w zaprawie KOMBI WM2	1,10 m ² /m ² ocieplenia
WARSTWA WYKOŃCZENIOWA	Preparat gruntujący /dedykowany pod ten sam rodzaj masy lub zaprawy tynkarskiej/: ARMASIL GT, NOVALIT GT, MINERALIT GT – preparat poprawiający przyczepność i ograniczający chłonność podłoża	ok. 0,20 l/m ²
	Zewnętrzna wyprawa z zaprawy tynkarskiej MINERALITT lub MINERALITT AKORD	gr. ziarna 1,5 mm – 2,5 kg/m ² gr. ziarna 2,0 mm – 3,0 kg/m ² gr. ziarna 3,0 mm – 4,0 kg/m ² W przypadku tynku do natrysku (AKORD) gr. ziarna 1,5 mm – 2,0÷4,0 kg/m ²
	Opcjonalna powłoka malarska: ARMASIL F, NOVALIT F, CALSILIT F – warstwa ochronno dekoracyjna	od 0,36l/m ² (przy 2-krotnym nanoszeniu)