

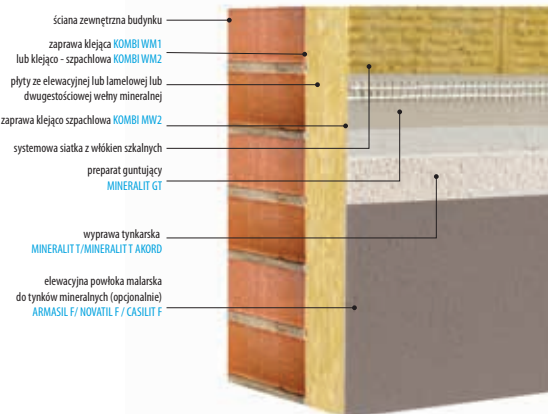
#### OPARTE NA WĘLNIE MINERALNEJ

# KABE THERM IN MW



System ocieplania ścian wewnętrznych budynków mineralną zewnętrzną wyprawą tynkarską (z opcjonalną powłoką malarską)

#### BUDOWA SYSTEMU



#### GŁÓWNE ZALETY

- Niepalne składniki systemu
- Redukcja kosztów ogrzewania budynku
- Poprawa mikroklimatu wewnątrz
- Wysoka estetyka wierzchniej warstwy
- Swobodne oddawanie wilgoci
- Zapobieganie kondensacji pary wodnej wewnątrz przegrody
- Spowolnienie procesu zabrudzenia

#### DANE TECHNICZNE

**Rodzaj warstwy termoizolacyjnej:** Płyty ze zwykłej, lamelowej lub dwugęstościowej wełny mineralnej o kodach wg ETA 16/0079 ;

**Grubość warstwy termoizolacyjnej:** od 80 mm do 250 mm dla płyt z dwugęstościowej wełny mineralnej i od 50 mm do 250 mm dla płyt zwykłej i z lamelowej wełny mineralnej;

**Sposób mocowania termoizolacji:** klejenie i mocowanie mechaniczne;

**Zastosowanie łączników mechanicznych:** wymagane (określone w projekcie technicznym);

**Tkanina zbrojąca:** systemowa siatka z włókien szklanych;

**Reakcja na ogień: klasa A1** - system z tynkami mineralnymi (**MINERALIT T**, **MINERALIT AKORD**), opcjonalnie malowany farbą **NOVALIT F**, pozostałe systemy klasa - A2-s1,d0

**Kolory tynków mineralnych:** biały lub bazowy (przeznaczony do malowania);

**Kolory farb silikonowych, polikrzemianowych i krzemianowych :** naturalna biel i kolory z wzornika KABE, NCS lub wg dostarczonego wzoru (możliwe do uzyskania przy użyciu pigmentów nieorganicznych);

**Faktury:** pełna, drapana/mieszana;

**Grubości ziarna:** 1,5 mm; 2,0 mm; 3,0 mm (tynki natryskowe **MINERALIT AKORD** – tylko o gr. 1,5 mm),

**Względny opór dyfuzyjny warstwy zewnętrznej:**  $\leq 0,3$  m;

**Odporność na uderzenie układu:** kat. II lub kat III (w zależności od rodzaju wełny mineralnej i wyprawy tynkarskiej)

**Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża:**  $\geq 0,25$  MPa;

**Przyczepność warstwy wierzchniej do płyt z wełny mineralnej:**  $\geq 0,08$  MPa;

#### ZASTOSOWANIE

System ociepleń **KABE THERM IN MW** znajduje zastosowanie przede wszystkim w obiektach wymagających wysokiej ochrony przeciwpożarowej i paroprzepuszczalności oraz ochrony uszkodzeniami mechanicznymi. Stosowany jest w budownictwie mieszkaniowym jedno- i wielorodzinnym, użyteczności publicznej i przemysłowym, w obiektach już istniejących, jak i nowo wznoszonych. Do jego wykonania można stosować płyty z wełny zwykłej, elewacyjnej (o zaburzonym układzie włókien), lamelowej (o uporządkowanym układzie włókien) i dwugęstościowej. System **KABE THERM IN MW** może być stosowany na ścianach wykonanych z elementów murowych (cegły, bloczki, kamień itp.) lub z betonu (wylewanego na budowie lub w postaci elementów prefabrykowanych). Szczególnie jest polecany do stosowania na budynkach ze ścianami wykonanymi z materiałów o strukturze porowatej (jak np.: beton komórkowy, żużłobeton, cegła poryzowana). Warstwę zewnętrzną systemu **KABE THERM IN MW** może stanowić: mineralna wyprawa tynkarska **MINERALIT T**, dostępna w szerokiej palecie faktur i grubości ziarna. Wierzchnia warstwa może być malowana farbami silikonowymi **ARMASIL F** lub polikrzemianowymi **NOVALIT F** lub krzemianowymi **CALSILIT F**.

Rodzaj warstwy	Nazwa i opis produktu	Średnie zużycie
WARSTWA KLEJĄCA	Zaprawa klejąca <b>KOMBİ WM1</b> lub klejąco-szpachlowa <b>KOMBİ WM2</b> – do przyklejania izolacyjnych płyt z wełny mineralnej do podłoża	ok. 5,0 kg/m <sup>2</sup> ok. 5,5 kg/m <sup>2</sup> w przypadku zastosowania płyt z lamelowej wełny mineralnej
WARSTWA TERMOIZOLACYJNA	Płyty ze zwykłej, lamelowej lub dwugęstościowej wełny mineralnej	1,0÷1,10 m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> ocieplenia
	Łączniki mechaniczne (wg ETA) – kołki do mocowania warstwy termoizolacyjnej do podłoża	rodzaj, ilość i rozmieszczenie wg projektu technicznego

## OPARTE NA WEŁNIE MINERALNEJ

Rodzaj warstwy	Nazwa i opis produktu	Średnie zużycie
WARSTWA ZBROJONA	Zaprawa klejąco-szpachlowa <b>KOMBI WM2</b> – do wykonania warstwy zbrojonej	ok. 5,0 kg/m <sup>2</sup>
	Systemowa siatka z włókien szklanych: <b>KABE 145, KABE 150, KABE 160, KABE 165</b> – impregnowana przeciwalkalicznie siatka, całą powierzchnią zatopiona w zaprawie <b>KOMBI WM2</b>	1,10 m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> ocieplenia
WARSTWA WYKOŃCZENIOWA	Preparat gruntujący <b>MINERALIT GT</b> – preparat poprawiający przyczepność i ograniczający chłonność podłoża	ok. 0,20 l/m <sup>2</sup>
	Zewnętrzna wyprawa z zaprawy tynkarskiej <b>MINERALITT</b> lub <b>MINERALITT AKORD</b>	gr. ziarna 1,5 mm – 2,5 kg/m <sup>2</sup> gr. ziarna 2,0 mm – 3,0 kg/m <sup>2</sup> gr. ziarna 3,0 mm – 4,0 kg/m <sup>2</sup>  W przypadku tynku do natrysku (AKORD) gr. ziarna 1,5 mm – 2,0 ÷ 4,0 kg/m <sup>2</sup>
	Opcjonalna powłoka malarska: <b>ARMASIL F, NOVALIT F, CALSILIT F</b> – warstwa ochronno dekoracyjna	od 0,36 l/m <sup>2</sup> (przy 2-krotnym nanoszeniu)