

## SILIKONOWE

# ARMASIL T

Silikonowa masa tynkarska



## GŁÓWNE ZALETY

- Najwyższa odporność na niekorzystne działanie czynników atmosferycznych
- Bardzo niska nasiąkliwość powierzchniowa
- Podwyższona odporność na zabrudzenia
- Dobra paroprzepuszczalność
- Dodatkowo zabezpieczony przed porostem glonów i grzybów
- Dobra przyczepność zarówno do podłoża mineralnych jak i pokrytych powłoką na bazie tworzyw sztucznych

## ZASTOSOWANIE

Służy do ręcznego wykonywania cienkowarstwowych wypraw tynkarskich na zewnątrz budynków oraz warstw wykończeniowych w systemach ociepleń na bazie styropianu: **KABE THERM RENO** i **KABE THERM ELASTO\***, na bazie wełny mineralnej **KABE THERM MW\*** oraz w renowacyjnym systemie antyrysowym **ARMASIL RSA**. Do stosowania na elewacjach budynków nowo wznoszonych i już istniejących, zarówno na podłożach mineralnych (jak np.: beton, tynk cementowy, cementowo-wapienny), jak i na podłożach pokrytych dobrze związaną powłoką malarską na bazie tworzyw sztucznych. Szczególnie polecany na obiektach wymagających wysokiej odporności na zabrudzenia oraz w systemach wykończeniowych stosowanych na ścianach wykonanych z materiałów o strukturze porowatej (jak np.: beton komórkowy, żużelbeton, cegła poryzowana). Dobrze sprawdza się na budynkach zlokalizowanych w pobliżu dróg i zakładów przemysłowych. Po zwiłżeniu silikonowej wyprawy tynkarskiej na jej powierzchni powstaje efekt „odpychania” cząsteczek wody przez żywicę silikonową. Efekt ten skutecznie zabezpiecza elewację przed działaniem opadów oraz redukuje osadzanie się zanieczyszczeń. Przed nakładaniem masy tynkarskiej podłoże wymaga zagruntowania preparatem **ARMASIL GT**.

## DANE TECHNICZNE

**Bazowy środek wiążący:** spoiwo silikonowe;  
**Pigmenty:** odporne na wpływ czynników atmosferycznych nieorganiczne pigmenty barwne;  
**Kolory:** naturalna biel i kolory z wzornika KABE oraz wybrane kolory z wzornika NCS (możliwe do uzyskania przy użyciu pigmentów nieorganicznych);  
**Faktury:** pełna, modelowana i gładka (faktura złożona z 2 mas tynkarskich o fakturze pełnej o gr. 1,5 mm i o fakturze modelowanej)  
**Grubość ziarna:** 1,0 mm; 1,5 mm; 2,0 mm; 2,5 mm; 3,0 mm;  
**Temperatura stosowania (powietrza i podłoża):** od +5°C do +25°C;  
**Względna wilgotność powietrza:** ≤75%;  
**Przepuszczalność pary wodnej:**  $S_w=0,30$  m (kat. V2);  
**Absorpcja wody:**  $w=0,09$  kg/m<sup>2</sup>·h<sup>0,5</sup> (kat. W3);  
**Opakowania:** Jednorazowe opakowanie plastikowe zawierające 25 kg produktu.  
**Przechowywanie:** Przechowywać w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu chłodnym, lecz zapewniającym ochronę przed mrozem. Opakowanie napoczęte szczelnie zamknąć i jak najszybciej zużyć.

**Okres przydatności do stosowania:** 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu wyrobu, przy oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

**Średnie zużycie (kg/m<sup>2</sup>):**

Faktura	Grubość ziarna (mm)				
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
PEŁNA	1,8	2,3	3,0	3,7	4,5
MODELOWANA	2,0	-	-	-	-
GŁADKA	4,3				

## SPOSÓB UŻYCIA

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** Podłoże musi być nośne (bez rys i spękań), odtłuszczone, równe i suche oraz wolne od plam i wykwitów pochodzenia biologicznego lub chemicznego. W przypadku występowania porostu glonów i/lub grzybów podłoże należy oczyścić mechanicznie, a następnie zmyć wodą i odkazić preparatem **ALGIZID**. Wszelkie luźne, niezwiązane z podłożem warstwy (jak np.: odspojone tynki lub złuszczone powłoki malarskie) trzeba usunąć. Stare i/lub zabrudzone podłoże umyć i odtłuścić wodą z dodatkiem preparatu **CLEANFORCE**. W sytuacji, gdy nierówności podłoża są znaczne, ścianę należy wstępnie wyrównać zaprawą wyrównawczą, a następnie całą powierzchnię wyrównać i wygładzić zaprawą szpachlową. Przy małych nierównościach można od razu wykorzystać zaprawę szpachlową. Zastosowanie wyżej wymienionych zapraw powinno być zgodne z kartami technicznymi tych produktów. Podłoża chłonne przed nakładaniem zapraw wyrównawczych i/lub szpachlowych należy zagruntować odpowiednim preparatem. W przypadku nakładania masy tynkarskiej na nowo wykonanych podłożach mineralnych (jak np.: beton, tynk cementowy i cementowo-wapienny), należy zachować min. 4-tygodniowy okres sezonowania. Przed zastosowaniem silikonowej masy tynkarskiej w systemie ociepleń **KABE THERM RENO**, **KABE THERM ELASTO** lub **KABE THERM MW**, należy wykonać warstwę podkładową systemu zgodnie z technologią złożonego systemu izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynków ETICS. Silikonową masę tynkarską można nakładać na zagruntowaną powierzchnię dopiero po całkowitym wyschnięciu warstwy zbrojonej, co w normalnych warunkach następuje po ok. 3÷4 dniach.

**GRUNTOWANIE:** Przed nakładaniem masy tynkarskiej podłoże należy zagruntować preparatem **ARMASIL GT**. Okres sezonowania zastosowanego na podłożu preparatu przed nakładaniem tynku wynosi ok. 24 godzin. Po całkowitym wyschnięciu naniesionego na podłoże preparatu można przystąpić do nakładania masy. W celu ograniczenia możliwości przebijania koloru podłoża przez fakturę wyprawy tynkarskiej, zaleca się zastosowanie preparatu gruntujującego podbarwionego pod kolor tynku.

**PRZYGOTOWANIE MASY TYNKARSKIEJ:** Opakowanie zawiera produkt gotowy do stosowania. Po długim okresie magazynowania, a bezpośrednio przed użyciem, masę należy dokładnie wymieszać (wiertarką/mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem koszykowym), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Dalsze mieszanie nie jest wskazane, gdyż może doprowadzić do nadmiernego napowietrzenia masy. W uzasadnionych przypadkach masę tynkarską można rozcieńczyć niewielką ilością wody pitnej (dodając max. 0,25 litra na 25 kg tynku). Przy ustalaniu ilości wody należy uwzględnić: rodzaj podłoża, warunki wysychania i technikę aplikacji.

**NAKLADANIE:** Masę tynkarską nakładać na podłoże cienką, równomierną warstwą na grubość ziarna, za pomocą pacy ze stali nierdzewnej. Następnie pacą plastikową wyprowadzić fakturę tynku, zacierając nałożoną masę ruchami kołystymi. Masę tynkarską o fakturze modelowanej należy nakładać pacą ze stali nierdzewnej na grubość 1-5 mm, a następnie w zależności od potrzeb wyprowadzić wzór wałkiem, pacą lub gąbką. Wyprawę tynkarską o fakturze gładkiej wykonuje się w dwóch etapach. Najpierw należy wykonać wg powyższego opisu wyprawę tynkarską o fakturze pełnej, a następnie (po jej zwiłżaniu) nałożyć drugą warstwę masy tynkarskiej o fakturze modelowanej. Masę tynkarską o fakturze modelowanej należy zacierać ruchami kołystymi dokładnie wyrównując powierzchnię całej wyprawy.

**WYSYCHANIE:** Czas schnięcia nałożonej na podłoże masy tynkarskiej (w temperaturze +20°C i wilgotności względnej powietrza 55%) wynosi ok. 24 godzin. **Uwaga:** Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wydłużają okres wysychania nawet do kilku dni. Nowo nałożoną masę tynkarską chronić przed opadami atmosferycznymi i kondensacją wilgoci, aż do całkowitego utwardzenia wyprawy.

**WSKAZÓWKI WYKONAWCZE:** Na efekt końcowy wykonanej wyprawy tynkarskiej może mieć wpływ rodzaj podłoża. Dlatego też, w przypadku występowania niejednorodnego podłoża, zaleca się wcześniejsze przespachlowanie całej jego powierzchni zaprawą klejąco-szpachlową **KOMBI**. W celu uniknięcia różnic kolorystycznych niezbędne jest wykonanie powierzchni stanowiącej odrębną całość architektoniczną w jednym cyklu roboczym materiałem z tej samej partii produkcyjnej, metodą „mokre na mokre”. Bezpośrednio po zakończeniu prac narzędzia należy umyć wodą. Podczas nakładania i wysychania masy tynkarskiej powinna występować bezdeszczowa pogoda z temperaturą powietrza od +5°C do +25°C. Należy unikać pracy na powierzchniach bezpośrednio nasłonecznionych i przy silnym wietrze. W celu ochrony niewyschniętej wyprawy tynkarskiej przed szkodliwym oddziaływaniem czynników atmosferycznych zaleca się zastosowanie na rusztowaniach odpowiednich siatek lub plandek ochronnych.

\* przy użyciu produktu w systemie ociepleń, producent udziela gwarancji jedynie w przypadku zastosowania wszystkich składników systemu **KABE THERM RENO**, **KABE THERM ELASTO** lub **KABE THERM MW**.