



Karta techniczna

Nr artykułu: **12827**

Nr instrukcji: 2091

Wersja: 03

POLYFLEX® PES-135-Q Struktura średnio drobna

Tribo / Corona Jed. Mat

Farba proszkowa o średnio - drobnej strukturze, stworzona na bazie poliestru, o znakomitej odporności na światło, czynniki atmosferyczne i bardzo dużej sile krycia. Przeznaczona do użytku zewnętrznego. Chroni przed przepaleniem i przebarwieniami w piecach bezpośrednio opalanych gazem. Utwardzanie może następować już od 180°C.

Zastosowanie

Profile aluminiowe, systemy ochrony przeciwsłonecznej, meble ogrodowe, okiennice, ściany dźwiękoszczelne, okna, drzwi, bramy i odrzwia.

Odcienie

Bardzo wiele odcieni z nielicznymi wyjątkami

Powierzchnia

Struktura średnio-drobna

Połysk

wizualny Jed.Mat

Właściwości proszku

Rozkład rozmiarów ziaren < 29 µm: 38 – 45 %
(HELOS H1708) < 122 µm: 98 – 100%

Gęstość 1.4 – 1.8 g/cm³ zależnie od odcienia; na życzenie może być podawany dla każdego odcienia

Zużycie materiału

$g/m^2 =$ gęstość (g/cm³) x grubość warstwy (µm)

Grubość warstwy

Zalecenie 70 – 90 µm zależnie od odcienia
maksymalnie 120 µm

Aplikacja

Do aplikacji można używać wszystkich popularnych aplikacji, Tribo lub Corona. Aby uzyskać równomierną strukturę, należy w miarę możliwości przestrzegać zalecanej grubości warstwy. Zbyt małe grubości warstwy powodują pory sięgające podłoża.

Proszę pamiętać o naszych instrukcjach aplikacji strukturalnych farb proszkowych VR001D.

Aby uniknąć uszkodzeń powierzchni i nie zmieniać właściwości, zalecamy nie mieszać tego typu farb proszkowych z innymi farbami proszkowymi.

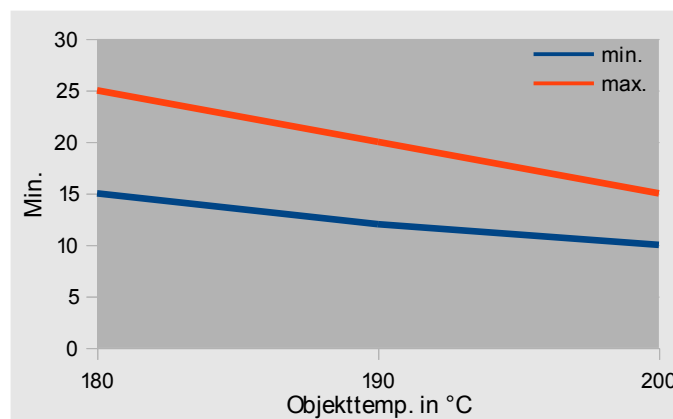
Opakowanie

- 20/25 kg karton
- 500 kg octobox
- 450/500 kg big bag

Inne wariacje opakowania są możliwe na życzenie.

Wykres wypalania

Zalecenie dotyczące wypalania: 15 min przy temperaturze obiektu 180 °C



Warunki wypalania:

200°C czas wygrzewania 10 min.
190°C czas wygrzewania 12 min.
180°C czas wygrzewania 15 min.

Podłoża

Różne metale, przede wszystkim jednak na odpowiednio przygotowanym aluminium i stali cynkowanej ogniowo albo z warstwą podkładową farby proszkowej lub KTL. Powlekane podłoże musi być oczyszczone z olejów, smarów i produktów oksydacji. Przy obciążeniu korozyjnym zalecamy następującą obróbkę wstępną:

Aluminium Chromianowanie, obróbka wstępna bez chromu lub cienkowarstwowe utlenianie anodowe

Stal/żelazo Cynkowanie ogniowe następnie chromianowanie

Właściwości fizyczne

testowane na:

Blacha aluminiowa 0,8 mm
AlMg1 chromianowana H14

grubość warstwy
70 – 90 µm

Siatka nacięć GT 0
(DIN ISO 2409)

Zginanie na trzpieniu < 5 mm
(DIN ISO 1519)

Badanie nagłego odkształcenia front > 5 Nm (~44 inchpound)
ASTM D 2794 reverse > 2.5 Nm (~22 inchpound)

Próba tłoczności wg Erichsena > 5 mm
(DIN ISO 1520)

Odporność

testowane na:

Blacha aluminiowa 0,8 mm
AlMg1 chromianowana H14

Test rosy 1000 h bez powstawania pęcherzy
DIN ISO 6270 korozja podpowierzchniowa poniżej 1mm

Badanie odporności na słońca mgłą 1000 h bez powstawania pęcherzy
DIN ISO 9227 korozja podpowierzchniowa poniżej 1mm

Dopuszczenia, certyfikaty

Qualicoat klasa 1 P-0570

Obróbka wykończeniowa elementów powleczonych

Przed zadrukowaniem, naklejaniem, etykietowaniem, foliowaniem, nakładaniem powłok wierzchnich i innymi rodzajami obróbki wykończeniowej zalecamy wstępne próby. Do pakowania należy używać odpowiednich materiałów bez zmiękczaczy. Należy unikać rosy.

Retusze

Do retuszy (retuszy zawieszenia) dostępny jest zestaw naprawczy nr art. 12155.

Składowanie

Warunki magazynowania przechowywać w oryginalnym opakowaniu w miejscu chłodnym i suchym przy maks. 25 °C
Nie wystawiać na bezpośrednie nasłonecznienie.

Przechowywalność 18 miesięcy od daty produkcji w wymienionych warunkach.

Porady dotyczące bezpieczeństwa

Dolna granica wybuchowości 40 g/m³

Dalsze informacje są zawarte w karcie charakterystyki i w broszurach CEPE "Bezpieczne lakierowanie proszkowe" i "Wyniki eksperymentalnych badań toksykologicznych farb proszkowych utwardzanych cieplnie".

Wskazówka:

Informacje w niniejszej karcie technicznej o właściwościach i stosowaniu wymienionych wyrobów podajemy zgodnie z naszą wiedzą oraz na podstawie naszych prac rozwojowych i doświadczeń praktycznych. Ze względu na wielorakie możliwości stosowania przedstawienie wszystkich szczegółów jest niemożliwe. W razie wątpliwości proszę zasięgać informacji u naszych techników. Generalnie obowiązują ogólne warunki sprzedaży i dostawy.

Niniejsza karta techniczna jest okresowo aktualizowana. W razie wątpliwości nasz dział sprzedaży udzieli Państwu informacji o ważności przedłożonej dokumentacji.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch