

SYSTEM OCIEPLANIA STROPÓW

KABE THERM SG



System ocieplania stropów z mineralną zewnętrzną wyprawą tynkarską (z opcjonalną powłoką malarską) lub polikrzemianową powłoką malarską

BUDOWA SYSTEMU



GŁÓWNE ZALETY

- Niepalne składniki systemu
- Redukcja kosztów ogrzewania budynku
- Poprawa mikroklimatu wewnątrz
- Wysoka estetyka powierzchni stropu
- Swobodne oddawanie wilgoci
- Zapobieganie kondensacji pary wodnej wewnątrz przegrody
- Mineralny charakter wyprawy tynkarskiej
- Bardzo dobra izolacyjność akustyczna

DANE TECHNICZNE

Rodzaj warstwy termoizolacyjnej: fazowane płyty z lamelowej wełny mineralnej (fabrycznie gruntowane lub niegruntowane);

Grubość warstwy termoizolacyjnej: wg projektu technicznego;

Sposób mocowania termoizolacji: klejenie całości powierzchniowej;

Zastosowanie łączników mechanicznych: opcjonalne (określone w projekcie technicznym);

Kolor tynku: biały;

Faktura: pełna;

Grubość ziarna: 1,0 mm, 1,5 mm;

Kolory farby: biały i kolory z wzornika KABE, NCS lub wg dostarczonego wzoru (możliwe do uzyskania przy użyciu pigmentów nieorganicznych);

Przyczepność:

- do betonu
- do wełny mineralnej

Przyczepność warstwy wierzchniej do wełny mineralnej:

Paroprzepuszczalność mineralnej warstwy wierzchniej:

Reakcja na ogień:

≥ 0,25 MPa;
≥ 0,08 MPa;
≥ 0,08 MPa;
≤ 0,60 m;
klasa A1;

ZASTOSOWANIE

System **KABE THERM SG** jest przeznaczony do ocieplania stropów od strony sufitów w garażach zamkniętych i otwartych, nad którymi znajdują się pomieszczenia ogrzewane. Sprawdza się na powierzchniach, które nie są narażone na bezpośrednie oddziaływanie czynników atmosferycznych ani uszkodzenia mechaniczne w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej oraz przemysłowym zarówno w obiektach już istniejących, jak i nowo wznoszonych. System ociepleń **KABE THERM SG** znajduje zastosowanie przede wszystkim przy ocieplaniu stropów wymagających wysokiej ochrony przeciwpożarowej. Materiałem termoizolacyjnym w systemie są niepalne płyty z lamelowej wełny mineralnej. System jest przeznaczony na wszelkie typowe niepalne podłoża mineralne (jak np.: beton, tynk cementowy, cementowo-wapienny oraz stropy wykonane z pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych lub betonowych), co najmniej klasy A2-s3, d0 wg PN-EN 13501-1+A1:2010. Warstwą zewnętrzną systemu jest wykonywana jest techniką natryskową mineralna wyprawa tynkarska **MINERALIT T AKORD** (opcjonalnie malowana farbą polikrzemianową **NOVALIT F**) lub też polikrzemianowa powłoka malarska **NOVALIT F**, dostępna w szerokiej palecie kolorów.

WARIANT A – przy zastosowaniu gruntowanych i fazowanych płyt z lamelowej wełny mineralnej

Rodzaj warstwy	Nazwa i opis produktu	Średnie zużycie
WARSTWA KLEJĄCA	Zaprawa klejąca KOMBI WM1 lub zaprawa klejąco-szpachlowa KOMBI WM2 – do przyklejania izolacyjnych płyt z lamelowej wełny mineralnej	ok. 5,5 kg/m ²
WARSTWA TERMOIZOLACYJNA	Płyty z gruntowanej fabrycznie i fazowanej, lamelowej wełny mineralnej	1,0÷1,10 m ² /m ² ocieplenia
WARSTWA WYKOŃCZENIOWA	Mineralna wyprawa tynkarska /do wyboru/ MINERALIT T AKORD 1,0 MM MINERALIT T AKORD 1,5 MM wysokodyfuzyjna wyprawa, zabezpieczająca system przed czynnikami zewnętrznymi oraz nadająca elewacji atrakcyjną fakturę i/lub polikrzemianowa powłoka malarska NOVALIT F – warstwa ochronno-dekoracyjna zabezpieczająca system przed działaniem niekorzystnych czynników atmosferycznych oraz nadająca powierzchni atrakcyjny kolor	ok. 1,8÷2,2 kg/m ² ok. 2,0÷2,4 kg/m ² ok. 0,36 l/m ²