

Farby
KABE



NOVALIT T

polikrzemianowa (niskoalkaliczna)
masa tynkarska



SWISS
STANDARDS.PL



W sytuacji gdy:

- budowa domu jest dla ciebie jedną z najważniejszych rzeczy w życiu i dlatego stawiasz na materiały naturalne, a nie syntetyczne;
- zdajesz sobie sprawę, że natychmiastowe odprowadzenie nadmiaru wilgoci z budynku ma bardzo duży wpływ na zdrowie jego mieszkańców;
- jesteś przekonany, że nowoczesne technologie ułatwiają życie;
- poszukujesz tynku o estetycznej fakturze i trwałych jednolitych barwach...

...wybierz masę tynkarską
NOVALIT T firmy **Farby KABE**



Co przemawia za takim wyborem?

- **Nasze doświadczenie:** obecność na rynku polskim do roku 1995 pozwala zweryfikować walory naszych materiałów. Jakość elewacji rzeczywistych obiektów budowlanych, na których zastosowano nasze produkty, daje świadectwo nieograniczonej odporności na szkodliwe działanie czynników atmosferycznych, jak i wysokiej trwałości barw.
- **Nowoczesna technologia:** tynk NOVALIT T jest produktem opracowanym na bazie innowacyjnej, szwajcarskiej technologii systemu niskoalkalicznych polikrzemianów. Ta unikatowa metoda produkcji pozwoliła na udoskonalenie właściwości tradycyjnych produktów krzemianowych, poprzez obniżenie ich odczynu pH. Dlatego stosowanie tynku NOVALIT T jest tak samo łatwe, jak stosowanie tynków akrylowych. A im łatwiejsza aplikacja, tym większa pewność dobrze wykonanych prac budowlanych.
- **Wyjątkowe parametry techniczne:** tynk NOVALIT T z uwagi na bardzo wysoką paroprzepuszczalność – w tynkach krzemianowych ten parametr jest na najwyższym poziomie – niezwykle szybko odprowadza wilgoć na zewnątrz. Nadmiar wilgoci we wnętrzu budynku powoduje jej skraplanie się na ścianach i w efekcie sprzyja pojawianiu się grzybów i pleśni (bez względu na to, czy mamy do czynienia z budynkiem starym czy też nowym), a to jak wiadomo w negatywny sposób wpływa na stan zdrowia mieszkańców.
- **Bogata kolorystyka:** tynk NOVALIT T dzięki zastosowanym technologiom produkcyjnym oferowany jest w czterech fakturach i w bogatej palecie barw (na indywidualne zamówienie zgodnie z paletą kolorów KABE, NCS jak i innymi dostępnymi na rynku wzornikami kolorów). W przeciwieństwie do tradycyjnych tynków krzemianowych (silikatowych), tynk NOVALIT T może być oferowany również w intensywnych barwach.



ZASTOSOWANIE:
na zewnątrz budynków



SPOSÓB APLIKACJI:
pacą tynkarską



KOLORYSTYKA:
naturalna biel i wybrane kolory
z wzornika KABE, NCS lub wg
dostarczonego wzoru



PREPARAT GRUNTUJĄCY:
Grunt NOVALIT GT



NOVALIT T

Polikrzemianowa (niskoalkaliczna) masa tynkarska

Główne zalety:

- Mineralny charakter wyprawy tynkarskiej;
- Unikatowa technologia zapewniająca niską alkaliczność produktu;
- Doskonała paroprzepuszczalność i niska nasiąkliwość powierzchniowa;
- Możliwość stosowania zarówno na podłożach mineralnych, jak i pokrytych powłoką na bazie tworzyw sztucznych;
- Mała wrażliwość na zmiany warunków atmosferycznych podczas aplikacji i wiązania;
- Brak konieczności stosowania specjalnych środków BHP podczas aplikacji;
- Znacznie spowolniony proces zabrudzania elewacji.



Opis produktu:

Unikatowa masa tynkarska na bazie specjalnie modyfikowanego potasowego szkła wodnego, produkowana wg innowacyjnej technologii niskoalkalicznego systemu polikrzemianowego. Tworzy trwałą, dekoracyjną wyprawę tynkarską o wysokiej odporności na działanie niekorzystnych czynników atmosferycznych (tj: opady deszczu i śniegu, mróz, zmiany temperatur oraz działanie słońca i wiatru). Zawiera składniki powierzchniowo czynne zwiększające odporność na korozję biologiczną (porostanie przez glony i grzyby). Oferowana jest w szerokiej palecie kolorów i faktur, co umożliwia swobodne kształtowanie wizerunku architektonicznego budynków.

Zastosowanie:

Służy do ręcznego wykonywania ochronno-dekoracyjnych, cienkowarstwowych wypraw tynkarskich na zewnątrz budynków oraz w systemach ociepleń na bazie styropianu (KABE THERM NV, KABE THERM NV KLIMA) i wełny mineralnej (KABE THERM MW). Przeznaczona jest zarówno na podłoża mineralne (tj. beton, tynk wapienny, wapienno-cementowy i cementowy), jak i pokryte dobrze związaną powłoką malarską na bazie tworzyw sztucznych. Szczególnie polecana w systemach wykończeniowych ścian zewnętrznych wykonanych z materiałów o strukturze porowatej (tj. beton komórkowy, żużłobeton, cegła poryzowana) i na ścianach budynków nowych, jeszcze całkowicie niewysezonowanych.

Sposób nanoszenia:

nakładanie pacą ze stali nierdzewnej, zacieranie pacą plastikową, istnieje także możliwość natrysku maszynowego*.

Kolory:

naturalna biel i wybrane kolory z wzornika KABE, NCS lub wg dostarczonego wzoru (możliwe do uzyskania przy użyciu pigmentów nieorganicznych).

Grubości ziarna:

1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm.

Dostępne faktury:

pełna, drapana/mieszana, modelowana, gładka**.

Opakowanie:

25 kg.

* przy nakładaniu tynku o fakturze pełnej i grubości ziarna od 1,0 do 2,5 mm

** fakturę gładką wykonuje się z dwóch mas tynkarskich: Novalit T SP 1,5 mm oraz Novalit T modelowany



Swissstandards.pl



Szwajcarskie pochodzenie zobowiązuje – pielęgnowanie tradycyjnych, szwajcarskich wartości daje gwarancję, że produkty Farby Kabe Polska kojarzą się z najwyższą jakością oraz niezawodnością.

Globalny rynek wymaga umiejętności wyróżniania się. Znak "swissstandards.pl" wyróżnia, a jednocześnie zobowiązuje. My chcemy się wyróżnić poprzez

przestrzeganie najwyższych norm jakości produktów i usług oraz zachowaniem wysokich standardów w obrocie gospodarczym.

Znak Swissstandards.pl, którym markujemy nasze produkty jest potwierdzeniem i gwarancją dla Klienta, że są one najwyższej jakości, wyprodukowane z zachowaniem najwyższych standardów oraz poszanowaniem zasad etyki biznesu.

Firma **Farby KABE Polska** jest szwajcarskim przedsiębiorstwem produkcyjnym, działającym na polskim rynku od 1995 roku. W ciągu ponad 17 lat działalności w Polsce ugruntowaliśmy swoją pozycję wiodącego dostawcy produktów na elewacje i do wnętrz, takich jak: masy tynkarskie, farby, systemy ociepleń, systemy do napraw i renowacji oraz inne produkty chemii budowlanej.

Szwajcarskie korzenie oraz możliwość pełnego wykorzystania doświadczeń i osiągnięć działu badawczo-rozwojowego naszej rodzimej firmy Karl Bubenhofer AG z Gossau, pozwalają na stałe wzbogacanie naszej oferty o nowoczesne produkty nowej generacji. KABE Farben, jako pierwsza firma na świecie, opracowała w 1999 roku nowatorskie technologie produktów polikrzemianowych do elewacji budynków, stając się prekursorem i liderem w dziedzinie technologii produktów mineralnych, opartych na bazie niskoalkalicznego potasowego szkła wodnego.

Misją naszej firmy jest dostarczanie nowoczesnych produktów dekoracyjno-ochronnych tak, aby zawsze cieszyły się pełną aprobatą i zaufaniem naszych Klientów – solidnie spełniając swoje zadanie przez długie lata... Szeroki asortyment produktów adresowany jest zarówno do profesjonalistów: Firm Wykonawczych, Architektów, Projektantów i Konserwatorów Zabytków, jak również do Użytkowników Indywidualnych.

Ciągle dążąc do tego, aby produkty ze znakiem Farby KABE cieszyły się zaufaniem Klientów, firma nieustannie optymalizuje wszelkie aspekty związane z jakością, łatwością aplikacji i dostępnością naszej oferty produktowej. Produkty marki Farby KABE wytwarzane są zgodnie z międzynarodowymi normami **Certyfikatu Zarządzania Jakością ISO 9001:2000** oraz **Certyfikatu Zarządzania Środowiskiem ISO 14001:2004**. Wdrożone normy są gwarancją, iż procesy realizowane w naszych zakładach podlegają stałej kontroli i ciągłemu doskonaleniu.

Znakiem naszych czasów są nowatorskie rozwiązania jak np. kompletne systemy ociepleń. Firma Farby KABE Polska oferuje 8 systemów ociepleń „KABE THERM” odpowiadających wymogom rynku i oczekiwaniom Klientów. Stosowane przez nas rozwiązania spełniają wszystkie europejskie wymagania techniczno-budowlane, a systemy „KABE THERM EPS” i „KABE THERM MW” posiadają **Europejską Aprobatę Techniczną – ETA**.

Farby KABE to firma o ugruntowanej pozycji w segmencie produktów i systemów do renowacji zabytków. Na naszej liście referencyjnej znajduje się wiele znanych obiektów zabytkowych m.in. Wilanów, Zamek Królewski w Warszawie, Klasztor Jasna Góra i inne.

Produkty Farby KABE dostępne są w sieci dystrybucji na terenie całego kraju.

Oddziały handlowe:

03-794 Warszawa
ul. Rzeczna 6
tel.: +48 22 678 88 90
fax: +48 22 679 00 28
warszawa@farbykabe.pl

43-300 Bielsko-Biała
ul. Korczaka 34
tel.: +48 33 812 37 02, 822 79 16
fax: +48 33 812 38 82
bielsko@farbykabe.pl

62-100 Wągrowiec
ul. Gnieźnieńska 55
tel.: +48 67 262 83 25
fax: +48 67 262 38 01
wagrowiec@farbykabe.pl

32-007 Zabierzów Bocheński
Wola Batorska 457
tel.: +48 12 289 10 00
fax: +48 12 289 10 23
info@kabetherm.pl

Doradca techniczny ds. renowacji zabytków:

Na terenie całego kraju:
tel. kom.: 606 793 228

Doradcy techniczno-handlowi:

Region północno-zachodni	606 793 221
wielkopolski - wschód, łódzki - zachód	606 793 218
kujawsko-pomorski	606 793 219
wielkopolski - centrum	606 793 213
pomorski - południe	606 793 220
zachodniopomorski	694 462 122
pomorski - północ	696 404 179
wielkopolski - zachód	696 404 037
Region północno-wschodni	696 404 171
łódzki - wschód	696 404 036
mazowiecki - wschód	696 429 401
mazowiecki - północ	606 793 227
warmińsko-mazurski	602 358 498
mazowiecki - zachód	606 793 230
podlaski	604 776 764
świętokrzyski	696 429 397
Region śląski	606 793 206
częstochowski	606 793 203
górnos Śląski - centrum	606 830 331
górnos Śląski - południe	606 793 201
górnos Śląski - wschód	606 793 202
górnos Śląski - zachód	606 793 204
Region południowy	606 793 211
małopolski	606 793 215
nowosądecki	696 429 399
podbeskidzie	694 462 117
podhale	606 793 212
Region dolnośląski	696 404 344
dolnośląski - zachód, lubuski	696 429 402
opolski	696 404 339
wrocław-wschód	600 460 883
wrocław-zachód	606 793 205
Region południowo-wschodni	
lubelski	697 505 109
podkarpacki	609 849 809

Koordynatorzy ds. Obsługi Inwestycji

Region mazowiecki	696 404 035
Region górnośląski	696 404 364

Farby KABE Polska Sp. z o.o.

40-742 Katowice, ul. Śląska 88

tel.: 32 204 64 60

fax: 32 204 64 66

info@farbykabe.pl

www.farbykabe.pl

